Hotte de laboratoire Captair Flow Largeur 1000 mm - Plan Inox

Note : Pas noté
Prix

Poser une question sur ce produit

Description du produit

LES HOTTES DE LABORATOIRE À EMPOUSSIÈREMENT CONTRÔLÉ CAPTAIR FLOW
- Une nouvelle gamme de Hottes de laboratoire à empoussièrement contrôlé permettant d'effectuer des manipulations dans un environnement utltra-propre hors poussières.
- Le caisson de filtration est équipé d'un filtre HEPA H14 qui assure une efficacité de filtration de 99,995% pour les particules supérieures 0,1 ?m.
- L'Air ultra-propre pénétrant dans l'enceinte est de qualité ISO 5 (Norme EN-ISO 14644).
- Les échantillons manipulés sous l'enceinte sont donc protégés contre toute contamination extérieure.

Caractéristiques :
- Filtre HEPA effi cace à 99,995% situé dans le caisson de fi ltration.
- Eclairage interne à haute luminance et faible consommation
- Système de surveillance permanent de la ventilation
- Design ergonomique, grâce à la façade inclinée pour une bonne position de travail et grande ouverture de porte pour une bonne amplitude des mouvements du manipulateur.
- Plan de travail au choix: Résine HPL ou Inox
- Plan de travail faisant bac de rétention
- Faible consommation d'énergie 70 W
- Alimentation 220/240 V - 50 H, 0.26 A

2 Modèles d'enceintes sont proposés :
- Modèle 825 x 630 x 1160 mm (Utile: 764 x 549 x 866 mm), débit 280 m3/h.
- Modèle 1000 x 630 x 1160 mm (Utile 965 x 522 x 860 mm), débit 305 m3/h.

Les Hottes de laboratoire Captair Flow sont recommandées pour les applications de :
- culture de cellules non pathogènes
- culture in-vitro
- microbiologie non pathogène
- électronique
- optique
... Etc

Commentaires des clients

Il n'y a pas encore de commentaire sur ce produit.